



Gura-Schrägrollenbahnen



Gura-Rollenbahnen mit Festantrieb durch Untergurt eignen sich hervorragend zum Transport von Kartons, Stahl- und Kunststoffbehältern.

Die angetriebenen Rollenbahnen werden überwiegend zum innerbetrieblichen Transport in Kommissionier-, Sortier- und Verteilanlagen, auch zum Werkstückträgertransport und zur Verkettung von Maschinen- und Montageplätzen eingesetzt. Auf einfache, wirtschaftliche Weise ermöglichen die Förderer den sicheren Transport von Fördergütern bis zu einem Gewicht von ca. 60 daN/m.

Die geräuschreduzierten, verzinkten Stahltragrollen sind verdrehsicher auf antistatischen Achsenden aus Kunststoff gelagert und werden durch einen verschleißarmen Untergurt durch Anpressung von unten angetrieben. Der Gurt kann sowohl mittig als auch seitlich innerhalb der Rollenbahn vorgesehen werden.

Ein Aufstauen von Fördergütern ist normalerweise nur durch Taktbetrieb bzw. Stoppen des Antriebes möglich.

Die Antriebslänge beträgt max. 3 m pro Antrieb bei einer Gurtbreite von 50 mm.

Die Geschwindigkeit liegt zwischen $v = 0,1 - 0,8$ m/s, die zulässige Belastung bei einer Teilung von 100 mm im Kartonbereich bei ca. 30 daN/m, im Bereich der Stahl- bzw. Kunststoffbehälter bei ca. 60 daN/m.

Der Untergurtantrieb ermöglicht definiertes Fördern bei erhöhter Mitnahme und einseitigem Ausrichten des Fördergutes als Zuführung einer Verpackungsmaschine. Erforderlich für einen störungsfreien Betrieb sind lediglich Öl- bzw. fettfreie Umgebungsbedingungen.

Als Sonderausstattung liefern wir Stahlprofile in lackierter Ausführung.

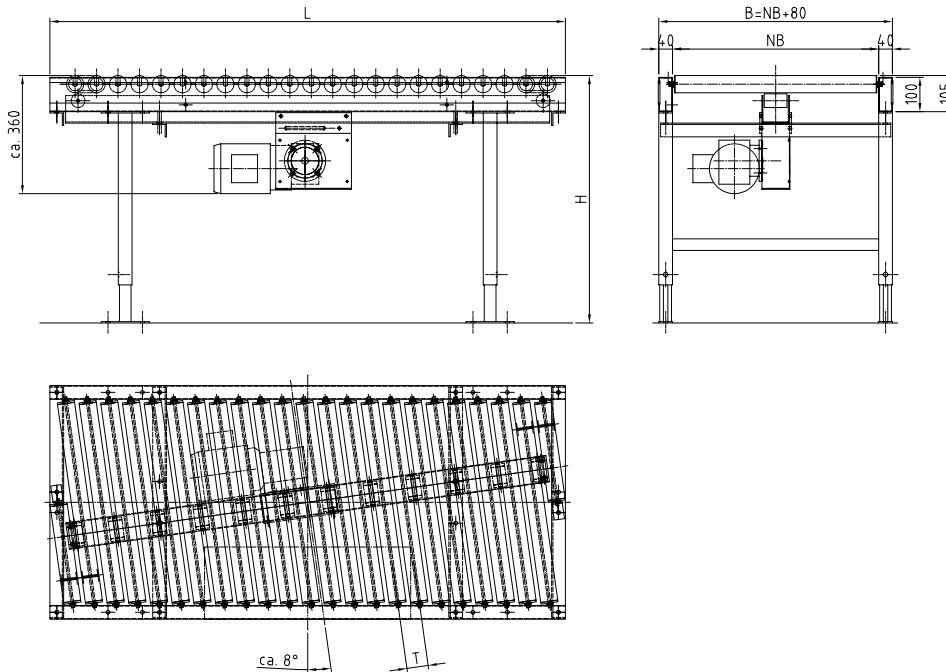
Das Stahlprofil ist auf der gesamten Länge mit einer Verschlussleiste aus schwarzem Kunststoff PP verschlossen und kann als Kanal für Kabel- und Druckluftleitung verwendet werden.

Im Bereich von Arbeitsplätzen können die Rollenzwischenräume auf Wunsch abgedeckt werden.

Zur Komplettierung des Systems steht ein umfangreiches Zubehör, wie auch Steuerungen, zur Verfügung.

GURA-Schrägrollenbahnen

- Bahnbreiten 300, 400, 450, 500, 600, 700mm
- Teilung 55, 75, 100, 150mm
- Stahltragrollen Ø 50mm verzinkt
- Antrieb 3x230/400 Volt, Getriebemotor mit Bremse, max. $v = ca. 0,1 - 0,8$ m/s
- Längen ca. 3 m / bei 60 daN/m Belastung pro Antriebseinheit
- Sonderlängen und -breiten möglich
- Bahnprofil Stahl verzinkt SV, auf Wunsch lackierte Ausführung SL
- Stabile Seitenführung zum Ausrichten des Fördergutes
- Doppelständer und Beschlagteile verzinkt
- Komplettes Systemprogramm, bestehend aus Geraden, Kurven, Vereinzlungen und weiteren Komponenten
- Zubehör:
Seiten- und höhenverstellbare Seitenführung; Doppelständer; Endanschlag



Schrägrollenbahnen

Serie	NB [mm]	L [mm]	t [mm]	Profil [mm]	Rollen D [mm]	v [m/s]	Traglast* [kg/m]
55600	300, 400	Bahnlänge	55, 75	C40x100x40, SV	Ø 50x1,5, SV	0,1 - 0,8	1 - 60
	450, 500	als Vielfaches von t	100, 150	C40x100x40, SL			
	600, 700			mit Kunststoff Abdeckprofil			

SV = Stahl verzinkt * Richtwerte, verbindliche Werte auf
 SL = Stahl lackiert Anfrage.

Bestellbeispiel: 55600 - 100 - 400 - 3000 = Schrägrollenbahn

- 55600 = Serien-Nr.
- 100 = Teilung t [mm]
- 400 = Nennbreite NB [mm]
- 3000 = Bahnlänge L [mm]

Zubehör

Serie	NB [mm]	Beschreibung
F5042	300-700	Unterstützungsfuß, Verstellbereich H = +-50mm
F3002	300-700	Unterstützungsfuß mit Drehgelenk, Verstellbereich H = +-50mm
59930		Seitenführung, beidseits SV-Rohr
59910		Lichtschranken- und Reflektorhalter