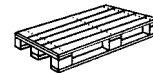


## Gura-Palettenrollenbahnen mit Zentriereinheit



Gura-Palettenrollenbahnen mit Zentriereinheit der Serie 62100 und 62200 werden zum Zentrieren von Paletten, Behältern und Kartonagen auf einer Rollenbahn verwendet.

Die Zentrierrollenbahn Serie 6200 ermöglicht den sicheren, ausgerichteten Transport von Fördergütern bis zu einem Gewicht von ca. 2000daN. Fördergut und Palette müssen jedoch die für den Zentriervorgang erforderliche Stabilität besitzen.

Das Rollenbahnsegment wird fest angetrieben durch einen Drehstrommotor, der wahlweise seitlich oder untenliegend angebaut wird.

Der sehr stabile, gekapselte Kettenantrieb garantiert weitestgehende Wartungsfreiheit. Die erforderliche Transportgeschwindigkeiten sind frei wählbar. Reversierbetrieb ist mit der Standardausführung möglich.

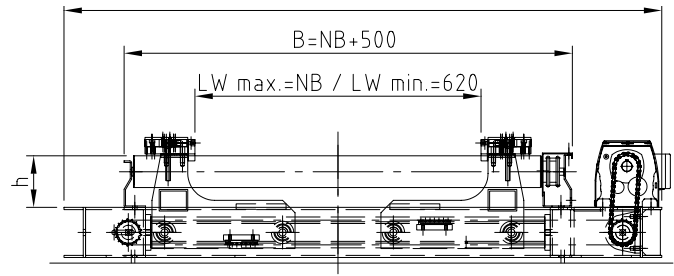
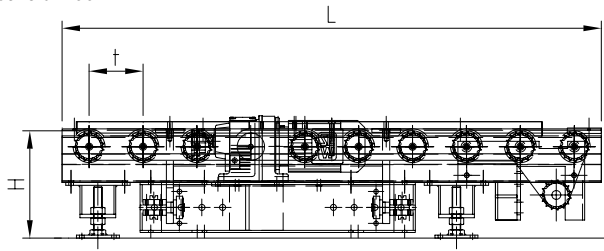
Der Zentriervorgang erfolgt ebenfalls elektromotorisch, wahlweise durch Kette bzw. Trapezgewindespindel. Dies ist abhängig von der Zentriergeschwindigkeit (siehe Spalte rechte Seite).

Die zwei Zentrierschlitten sind mit federnden Druckstücken im Bereich des Fördergutes ausgerüstet, die bei Kontakt mit der Palette oder anderem Fördergut über einem berührungslosen Initiator geschaltet werden. Dadurch wird die Zentriereinheit immer rechtzeitig umgeschaltet und das Fördergut nimmt keinen Schaden. Ergänzende Systemkomponenten stehen natürlich auch zur Verfügung.

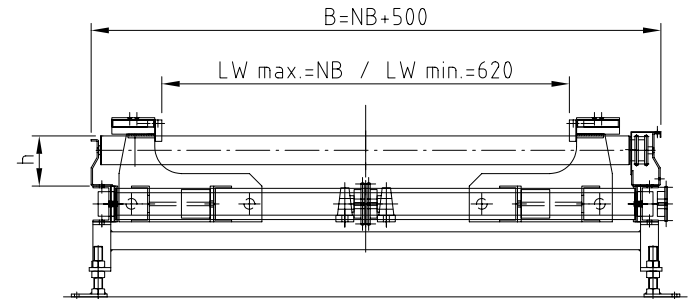
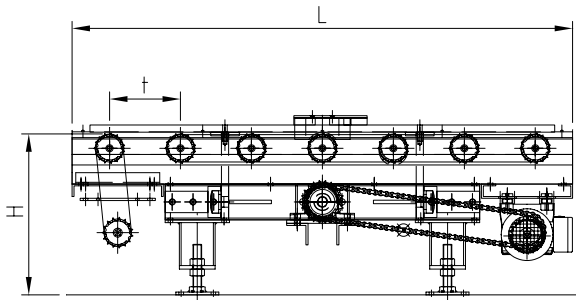
### GURA-Zentriereinheit

- Nennbreiten NB 900, 1100mm
- Längen nach Anforderung als Vielfaches vom Teilungsraste
- Sonderbreiten möglich
- Längen nach Anforderung als Vielfaches vom Teilungsraster
- Rollenteilung 69,8mm, 150,8mm, 198,5mm. Bei Teilung 69,8mm muss im Bereich des Schiebers eine Mindestteilung von ca. 90mm gewährleistet sein
- Gerüst Sigmaprofil 130x60mm, 150x60mm, sendzimierverzinkt SV (auf Wunsch lackiert RAL)
- Stabile Doppelständer mit Stellspindel Füßen M24, lackiert RAL 5010
- Standardförderhöhe 500±30mm, Sonderhöhen auf Anfrage
- Fördergeschwindigkeit  $v=0,2\text{m/s}$
- Zentriergeschwindigkeit bei Antrieb durch Kette  $v=125\text{mm/s}$
- Zentriergeschwindigkeit bei Antrieb durch Gewindespindel  $v=40\text{mm/s}$
- Getriebemotor 230/400 V, 50Hz, IP54

Serie 62100



Serie 62200



**Palettenrollenbahn mit Zentriereinheit, Antrieb der Zentriereinheit durch Kette 125mm/s**

Serie	NB [mm]	t [mm]	L [mm]	Rollen D [mm]	h [mm]	v [m/s]	H [mm]	Traglast* [daN/Palette]
62110		150,8 /	ca 1390 /1508	80x2 SV	140			
62120	900 / 1100	198,5 /	ca 1390 /1508	89x3,25 SV	144,5	0,2	min 300	max 2000
62130		69,8	1466	63,5x2,9 SV	132			

**Palettenrollenbahn mit Zentriereinheit, Antrieb der Zentriereinheit durch Trapezgewindespindel 40mm/s**

Serie	NB [mm]	t [mm]	L [mm]	Rollen D [mm]	h [mm]	v [m/s]	H [mm]	Traglast* [daN/Palette]
62210		150,8 /	ca 1390 /1508	80x2 SV	140			
62220	900 / 1100	198,5 /	ca 1390 /1508	89x3,25 SV	144,5	0,2	min 400	max 2000
62230		69,8	1466	63,5x2,9 SV	132			

SV = Stahl verzinkt. \* Richtwerte. Verbindliche Werte auf Anfrage

**Bestellbeispiel:** 62110 – 150,8 – 900 – 1508 = Zentriereinheit, Antrieb durch Kette

62110 = Serien-Nr.

150,8 = Rollenteilung t [mm]

900 = Nennbreite NB [mm]

1508 = Länge L [mm] muss ein Vielfaches der Teilung sein

**Zubehör**

Serie	NB [mm]	Beschreibung
F6005	900 / 1100	Fuss mit Verstellbereich +-50mm
F6006	900 / 1100	Fuss mit Verstellbereich +-30mm
64900		Rammschutz lfd m
64940		Lichtschraken- und Reflektorhalter Ausrichtkamm am Zentrierschieber